

DELTEC LEOS

Système de mesure automatique 3D multicapteurs

LEOS 200,

Concentré de technologies



Fonctionne avec " DELTEC Suite ", logiciel dédié à la métrologie tridimensionnelle, à la traçabilité et la gestion de vos contrôles.



Réunit l'ensemble des outils pour votre métrologie dimensionnelle

Adapté à tous les types de contrôles : contrôle première pièce, contrôle de procédés, laboratoire, contrôle d'entrées et contrôle final...

Programmation par auto-apprentissage et contrôle automatique

Poste de travail mono ou bi-écran ergonomique

Ayonis 
MÉTROLOGIE-VISION

Caractéristiques Techniques & Fonctionnalités

Structure mécanique :

Capacités de mesure (L, P, H) : 200 x 200 x 150 mm
Charge admissible : 10 kg
Structure en fonte d'alliage d'aluminium
Guidage à rouleaux croisés
Résolution des règles : 0.5 μ m
Vitesse X, Y, Z : 100 mm/s

Précision :

XY E2: (2+6L/1000) μ m
Z E1: (4+6L/1000) μ m
XY E2: (1+6L/1000) μ m tactile
XYZ E3 : (3.2+6L/1000) μ m tactile
Norme VDE/VDI 2617 réalisée à 20°C, L=Longueur mesurée en mm

Eclairage :

- Episcopique 8 secteurs LED (blanches)
- Axial LED
- Diascopique réfléchif
- Diascopique collimaté LED (vertes)

Optique :

- Distance de travail : 89mm
- Caméra couleur IEEE 1394 résolution : 640 x 480
 - 1024 x 768
 - 1600 x 1200
 - D.P.M™ Dégauchissage automatique par apprentissage de forme
 - Zoom numérique x2 avec caméra 1600 x 1200
 - Zoom x6.5 manuel
 - Zoom x6.5 automatique
 - Lentille x0.5, x1.5, x2

Tactile :

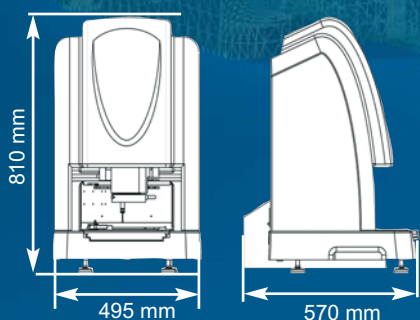
- Renishaw® TP200
- S.C.B™ Chargeur circulaire 5 stylets escamotable

Ordinateur :

CPU INTEL Core2 Duo 3 Ghz, Mémoire 1 Go, HDD 80Go
Ecrans 2 x 17" TFT
Interface IEEE1394/USB2.0/Ethernet
OS Windows® XP Pro SP2 ou plus
Logiciel de base : DELTEC SUITE™

Condition d'utilisation :

Dimensions (LxPxH) et poids machine : 495 x 570 x 810 mm, 80 Kg
Puissance & alimentation : 220V, 50/60Hz 600VA CE
Température : 15°C à 25°C
Humidité : 70% max
Garantie 12 mois pièces, main-d'œuvre et déplacements



- Standard
- Option

